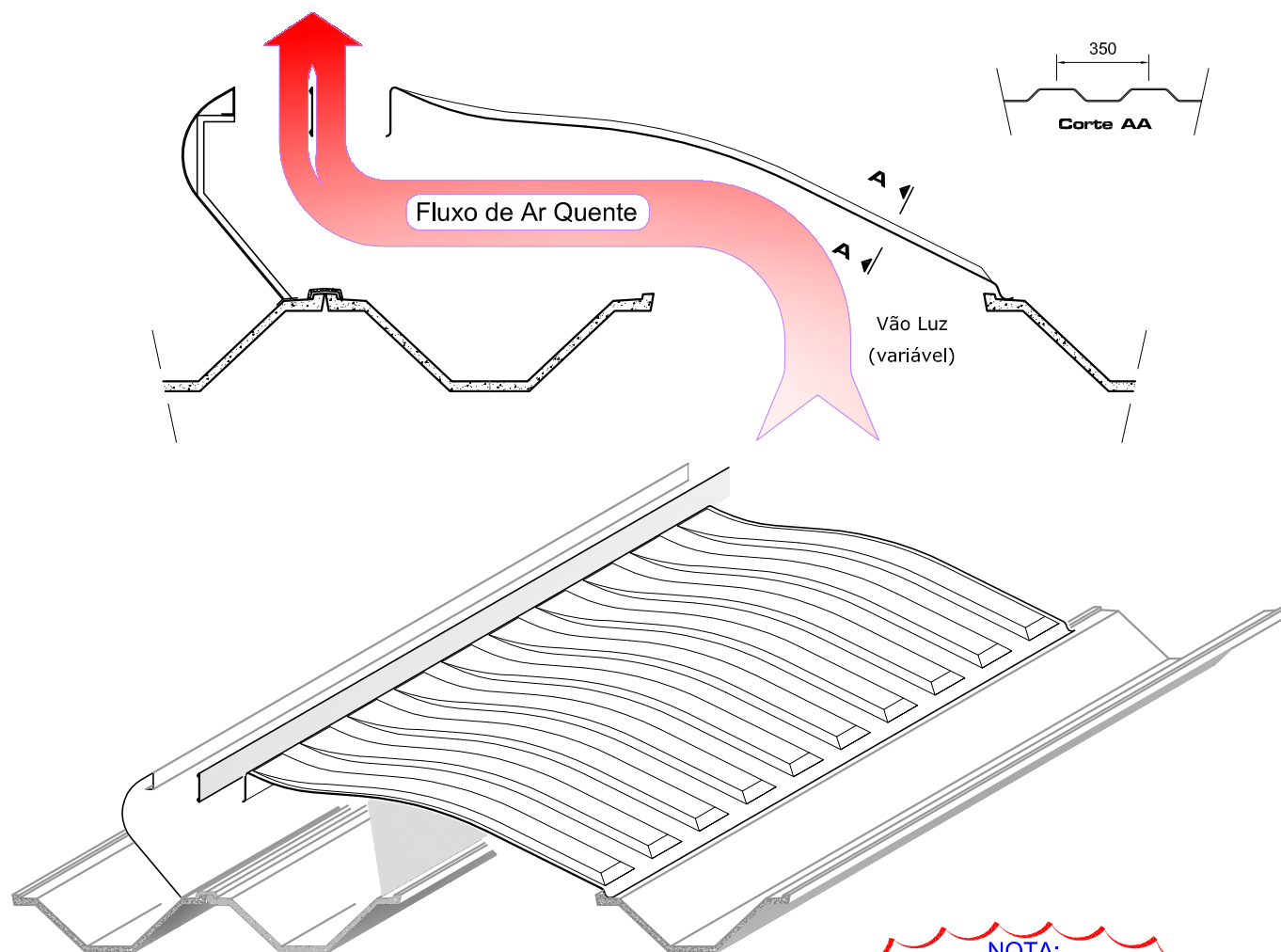


DOMOGLASS

Domo Exaustor e Iluminador Natural Tipo "L" 630 DOMOGLASS



NOTA:
PATENTE REGISTRADA
NO INPI SOB Nº 8.805.224

Características Técnicas das Peças em Compósito:

Materiais:

- **Resina Poliéster** Ortoftálica de alto teor de pureza; Pré-acelerada; com inibidor de raios ultravioletas;
- **Gel Coat** a Base de Resina Poliéster Isoftálica; incolor; pré-acelerada; com inibidor de raios ultravioletas;
- **Fibra de Vidro** (Roving Vetrotex);
- **Mekp** - Peróxido de Metil Etil Cetona;
- **Véu de Superfície** em poliéster, Johnson & Johnson;
- **Desmoldante** de forma semipermanente; alto brilho.

Todas as matérias primas empregadas, na fabricação dos domos são fornecidas com suas características técnicas e certificado de análise.

Processo de Fabricação:

Os Domos translúcidos e opacos de compósito **DOMOGLASS** são fabricadas rigorosamente dentro das normas ABNT - NBR 14115/98 o processo de fabricação é manual no sistema "SprayUp".

Os materiais são aplicados sobre moldes em compósito, previamente encerados e polidos, obtendo-se na parte externa da peça, uma superfície lisa, polida, sem porosidade e com aspecto vítreo.

Na parte externa é aplicada uma camada de Gel-Coat Isoftálico com espessura média de 0,35mm, com inibidor de raios ultravioletas que tem a função de retardar o envelhecimento das peças e resguardar a fibra de vidro da umidade.

Após a cura do Gel-Coat é aplicado o Véu de Superfície (100 % poliéster) que tem a função de evitar o afloramento das Fibras de Vidro na superfície da peça.

A seguir são aplicados 70% (setenta por cento) de Resina Poliéster Ortoftálica e 30%(trinta por cento) de Fibra de Vidro (fio de roving P292) a fim de assegurar a máxima resistência mecânica da peça. A Polimerização será provocada com a adição de Peróxido de Metil Etil Cetona na Resina Poliéster, previamente acelerado com Octoato de Cobalto nas dosagens adequadas.